正宗　合板チップソー(合板用)

品　番	外径(mm)	中心穴径(mm)	切削幅(刃厚)(mm)	刃数(P)	フッ素	スリット	適合機種	JANコード
MBT-YSD-203MG1	203	25.4	2.4	80	—	—	切	4534587 622080
MBT-YSD-203MG2	203	25.4	2.4	100	—	—	切	4534587 622011
MBT-YSD-210MG1	210	25.4	2.4	80	—	—	切	4534587 622189
MBT-YSD-210MG2	210	25.4	2.4	100	—	—	切	4534587 622110
MBT-YSD-216MG1	216	25.4	2.4	80	—	—	ス・卓	4534587 622288
MBT-YSD-216MG2	216	25.4	2.4	100	—	—	ス・卓	4534587 622219
MBT-YSD-255MG1	255	25.4	2.6	80	—	—	ス・卓・切	4534587 482561
MBT-YSD-255MG2	255	25.4	2.6	100	—	—	ス・卓・切	4534587 622615
MBT-YSD-305MG1	305	25.4	2.8	100	—	—	ス・卓・切	4534587 623018
MBT-YSD-305MG2	305	25.4	2.8	120	—	—	ス・卓・切	4534587 623124
MBT-YSD-355MG1	355	25.4	3.0	100	—	—	切	4534587 483063
MBT-YSD-355MG2	355	25.4	3.0	120	—	—	切	4534587 623520
MBT-YSD-380MG1	380	25.4	3.0	100	—	—	卓・切	4534587 623810
MBT-YSD-380MG2	380	25.4	3.0	120	—	—	卓・切	4534587 623827
MBT-YSD-405MG1	405	25.4	3.0	100	—	—	切	4534587 624015
MBT-YSD-405MG2	405	25.4	3.0	120	—	—	切	4534587 624022
MBT-YSD-415MG1	415	25.4	3.0	80	—	—	切・丸	4534587 624183
MBT-YSD-415MG2	415	25.4	3.0	100	—	—	切・丸	4534587 624114
MBT-YSD-455MG1	455	25.4	3.2	100	—	—	切	4534587 714556
MBT-YSD-455MG2	455	25.4	3.2	120	—	—	切	4534587 714563
MBT-YSD-510MG1	510	25.4	3.2	100	—	—	切	4534587 715102
MBT-YSD-510MG2	510	25.4	3.2	120	—	—	切	4534587 715119
MBT-YSD-560MG1	560	25.4	3.4	100	—	—	切	4534587 715607
MBT-YSD-560MG2	560	25.4	3.4	120	—	—	切	4534587 715614
MBT-YSD-610MG1	610	25.4	3.4	100	—	—	切	4534587 716109
MBT-YSD-610MG2	610	25.4	3.4	120	—	—	切	4534587 716116

正宗　タテ・ヨコ兼用チップソー

品　番	外径(mm)	中心穴径(mm)	切削幅(刃厚)(mm)	刃数(P)	フッ素	スリット	適合機種	JANコード
MT-YSD-203MTY1	203	25.4	2.2	50	—	—	切	4534587 622509
MT-YSD-203MTY2	203	25.4	2.2	60	—	—	切	4534587 621601
MT-YSD-216MTY1	216	25.4	2.2	50	—	—	ス・卓	4534587 622523
MT-YSD-216MTY2	216	25.4	2.2	60	—	—	ス・卓	4534587 622615
MT-YSD-235MTY1	235	25.4	2.2	50	—	—	切	4534587 622547
MT-YSD-235MTY2	235	25.4	2.2	60	—	—	切	4534587 622622
MT-YSD-255MTY1	255	25.4	2.2	60	—	—	ス・卓・切	4534587 622639
MT-YSD-260MTY1	260	25.4	2.2	50	—	—	ス・卓・切	4534587 622561
MT-YSD-305MTY1	305	25.4	2.2	60	—	—	ス・卓・切	4534587 623605
MT-YSD-335MTY1	335	25.4	2.2	60	—	—	切・丸	4534587 623612
MT-YSD-355MTY1	355	25.4	2.2	60	—	—	切・丸	4534587 623629
MT-YSD-380MTY1	380	25.4	2.2	60	—	—	卓・切	4534587 623636
MT-YSD-415MTY1	415	25.4	2.2	60	—	—	切・丸	4534587 624619

ドラゴン コンパネカッター(コンパネ用)

品　番	外径(mm)	中心穴径(mm)	切削幅(刃厚)(mm)	刃数(P)	フッ素	スリット	適合機種	JANコード
KOT-YSD-255MC	255	25.4	3.0	80	—	—	ス・卓・切	4534587 482578

■特注品の製作も承っています。
○レーザースリット消音加工　○フッ素加工　○特殊外径・内径品など

■適合機種凡例／機種説明

本カタログでは、各チップソーごとに 丸 卓 切 ス 充 グ 専 の記号で、適合機種を確認できる様にしてあります。ご注文の際に、ご確認ください。

電動マルノコ

丸

■鉄・木工・その他部材のカットに最も多く利用されている丸のこ。
■内径穴20mmのものが主流ですが、25穴の機種もあります。
【主な刃外径(mm)】:145・148・165・190・203・216・260・335など
【回転数】:2,000～6,000rpm

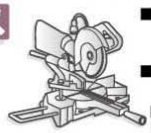
卓上マルノコ

卓

■主に木工切断用の卓上型マルノコ切断機。45度切りや、ターンテーブルの回転により角度切りが可能。幅木、回り縁などの内装材の切断に用いる。
【主な刃外径(mm)】:216・260・335・380など
【回転数】:3,000～5,000rpm

スライドマルノコ

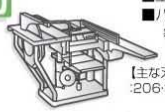
ス



■卓上マルノコに、スライド機構が加わった、長尺材のカットも可能な切断機。
■鋸刃外径が190などのコンパクト設計な機種もあります。
【主な刃外径(mm)】:190・216・260・305など
【回転数】:3,000～5,000rpm

切断機

切



■工場据置型のチップソー切断機。
■パネル切断機、万能機、マルノコ盤等の切断機があります。
【主な刃外径(mm)】:206・335・305・405など

集じんマルノコ

集

■集塵機接続用丸のこ。
■主にサイディングなど切粉が出る材料用のマルノコです。
【主な刃外径(mm)】:80・100・110・125・185など
【回転数】:6,000～13,000rpm

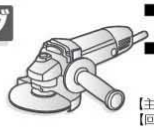
充電マルノコ

充

■コードレスタイプの充電式のマルノコ工具。
■木工用だけではなく金属用もあります。
【主な刃外径(mm)】:110・180・165・190
【回転数】:2,000～4,000rpm

グラインダー

グ



■手持ち型のグラインダー。ディスクグラインダーとも呼ばれます。
■トイシをチップソーに付け替えてご使用ください。⚠警告:切断材は固定し、必ず安全カバー・防じんメガネ等をご使用ください。
【主な刃外径(mm)】:100
【回転数】:7,000～12,000rpm

専用機

専

■各部材用、または専門工具として製造された機種。
■内径穴、外径とも、多種に渡ってあります。
■メリッター(溝切りカッター)等

お取扱いの注意事項

ご使用の際には、必ず 保護メガネ・防塵マスク・作業用皮手袋・作業着などを着用し、安全に心がけてください。

■刃物のお取扱いの際には、ご使用になる機械の取扱説明書を、よくお読みください。
■替刃の作業時には、必ず機械の電源をコンセントから抜いてから行ってください。■電動工具への取付け前に必ず鋸の回転方向をご確認ください。
■運転前に、電動工具のフランジをしっかり締め、異音や振動がないかご確認し、電動工具の回転を充分に上げてから切断を開始してください。
■切断材料は確実に固定してください。固定が不完全ですと刃先が破損したり、切断材料が飛び出す恐れが有りますのでご注意ください。

安全上のご注意　ケガなど事故を未然に防ぐため、ご使用前に「お取扱いの注意事項」および、ご使用になる機械の「取扱説明書」をすべてお読みの上、指示に従って正しくご使用してください。

YAMASHIN のチップソーカタログは、
1……木工用チップソーカタログ
2……鉄工・ステンレス・窯業系・ボード建材　チップソーカタログ
3……オールマイティーシリーズ（多種材料用）チップソーカタログ
の３部構成となっています。

総合ツールメーカー YAMASHIN SEIKYO　製造・発売元 山真製鋸株式会社

※掲載の商品の仕様及びパッケージなど改良の為、予告なく変更する場合がございます。
※掲載の製品写真は、印刷の関係で実際とは異なる場合がございます。